

**AVOINE
JANVIER À DÉCEMBRE 2021
COÛT DE PRODUCTION**

| ÉLÉMENTS DE COÛT | TOTAL \$ | \$/HECTARE RÉCOLTÉ 99,36 | \$/TONNE VENDUE 274,03 |
|---|------------------|--------------------------------|------------------------------|
| FRAIS VARIABLES | | | |
| Semence d'avoine | 12 744,41 | 128,26 | 46,51 |
| Fertilisants | 12 092,96 | 121,70 | 44,13 |
| Chaulage | 841,80 | 8,47 | 3,07 |
| Pesticides | 2 906,13 | 29,25 | 10,61 |
| Location de machineries, bâtiments | 3 227,52 | 32,48 | 11,78 |
| Location de fonds de terre | 3 726,38 | 37,50 | 13,60 |
| Travaux à forfait | 1 574,05 | 15,84 | 5,74 |
| Main-d'œuvre additionnelle | 5 687,14 | 57,24 | 20,75 |
| Entretien et réparation machinerie | 8 499,75 | 85,54 | 31,02 |
| Carburants | 7 028,15 | 70,73 | 25,65 |
| Gaz propane | 2 502,18 | 25,18 | 9,13 |
| Électricité | 715,21 | 7,20 | 2,61 |
| Frais de mise en marché | 3 053,92 | 30,73 | 11,14 |
| Intérêts sur emprunt à court terme | 491,58 | 4,95 | 1,79 |
| | 65 091,18 | 655,08 | 237,54 |
| Contribution d'assurance stabilisation | 4 701,86 | 47,32 | 17,16 |
| Contribution aux autres programmes | 468,85 | 4,72 | 1,71 |
| FRAIS FIXES | | | |
| Entretien bâtiments et fonds de terre | 1 277,33 | 12,86 | 4,66 |
| Assurances diverses | 2 391,63 | 24,07 | 8,73 |
| Taxes foncières | 1 070,87 | 10,78 | 3,91 |
| Intérêts sur emprunts à moyen et long terme | 4 553,80 | 45,83 | 16,62 |
| Autres frais | 2 759,53 | 27,77 | 10,07 |
| | 12 053,16 | 121,30 | 43,99 |
| Moins | | | |
| Revenus de sous-produits | 14 612,17 | 147,06 | 53,32 |
| Autres revenus | 5 806,52 | 58,44 | 21,19 |
| TOTAL DES FRAIS MONÉTAIRES | 61 896,36 | 622,93 | 225,88 |
| Amortissements | 14 660,75 | 147,55 | 53,50 |
| Rémunération du travail de l'exploitant | 14 691,41 | 147,86 | 53,61 |
| Rémunération de l'avoir du propriétaire | 3 033,01 | 30,52 | 11,07 |
| TOTAL DES FRAIS NON MONÉTAIRES | 32 385,17 | 325,93 | 118,18 |
| COÛT DE PRODUCTION | 94 281,53 | 948,86 | 344,06 |

**AVOINE
JANVIER À DÉCEMBRE 2021
REVENU STABILISÉ ET COMPENSATION
D'ASSURANCE STABILISATION**

| | TOTAL \$ | \$/HECTARE RÉCOLTÉ 99,36 | \$/TONNE VENDUE 274,03 |
|---|--------------------|---|---|
| REVENU STABILISÉ | | | |
| Frais variables | 65 088,03 | 655,05 | 237,53 |
| Frais fixes | 12 053,16 | 121,30 | 43,99 |
| Amortissements | 14 660,75 | 147,55 | 53,50 |
| Revenu annuel net stabilisé (90%) | 13 222,27 | 133,07 | 48,25 |
| Moins | | | |
| Revenus de sous-produits | 14 612,17 | 147,06 | 53,32 |
| Autres revenus | 5 806,52 | 58,44 | 21,19 |
| TOTAL REVENU STABILISÉ | 84 605,52 | 851,48 | 308,75 |
| COMPENSATION D'ASSURANCE STABILISATION | | | |
| Revenu stabilisé | 84 605,52 | 851,48 | 308,75 |
| - arrimage d'Agri-investissement et Agri-Québec | 1 549,07 | 15,59 | 5,65 |
| Revenu stabilisé ajusté | 83 056,45 | 835,89 | 303,10 |
| Moins | | | |
| Vente d'avoine | 101 389,25 | 1 020,39 | 370,00 |
| COMPENSATION TOTALE | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

**AVOINE
JANVIER À DÉCEMBRE 2021
PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

| | |
|------------------------|--|
| Année du modèle | 2019 |
| Type de production | Production de céréales et de canola. |
| Taille de l'entreprise | 99,36 ha en avoine 15,56 ha en blé d'alimentation animale 75,23 ha en blé d'alimentation humaine 65,87 ha en canola 68,66 ha en orge |
| Rendement des cultures | |
| Avoine | 2 623 kg par ha (2 758 kg par ha après annualisation) |
| Blé fourrager | 3 514 kg par ha (3 830 kg par ha après annualisation) |
| Blé panifiable | 3 323 kg par ha (3 625 kg par ha après annualisation) |
| Canola | 2 188 kg par ha (2 277 kg par ha après annualisation) |
| Orge | 3 242 kg par ha (3 609 kg par ha après annualisation) |