

## Programme Agri-investissement Année de participation 2022 <sup>1</sup>

Avis de dépôt (VNA ≥ 25000\$)	Dépôt des participants	Contribution gouvernementale
-------------------------------	------------------------	------------------------------

Principale source de revenu	Nombre	Total (\$) des VNA	Moyenne (\$) des VNA	Nombre	Total (\$)	Moyenne (\$)	Nombre	Total (\$)	Moyenne (\$)
Lait, bovins laitiers	2 769	472 608 866	170 679	2 501	4 311 897	1 724	2 475	4 251 767	1 718
Bovins de boucherie	1 221	203 024 221	166 277	1 091	1 814 158	1 663	1 079	1 773 601	1 644
Volailles	238	75 304 678	316 406	223	689 216	3 091	222	684 993	3 086
Porcs	645	445 801 538	691 165	612	4 215 198	6 888	612	4 215 198	6 888
Agneaux	234	34 247 628	146 357	211	317 386	1 504	209	314 753	1 506
Céréales, maïs-grain et oléagineux	3 674	1 189 900 966	323 871	3 349	10 664 417	3 184	3 302	10 431 500	3 159
Pommes et autres fruits	696	283 369 459	407 140	649	2 692 461	4 149	639	2 619 143	4 099
Pommes de terre	154	112 532 369	730 730	146	1 079 296	7 392	145	1 073 625	7 404
Légumes	688	305 469 505	443 996	659	2 959 064	4 490	653	2 933 856	4 493
Horticulture ornementale	359	180 111 280	501 703	337	1 681 251	4 989	335	1 666 169	4 974
Produits de l'érable	2 639	417 640 735	158 257	2 524	4 016 810	1 591	2 510	3 970 676	1 582
Autres	661	110 060 820	166 507	615	1 041 038	1 693	608	1 030 211	1 694
<b>Total</b>	<b>13 978</b>	<b>3 830 072 065</b>	<b>274 007</b>	<b>12 917</b>	<b>35 482 192</b>	<b>2 747</b>	<b>12 789</b>	<b>34 965 493</b>	<b>2 734</b>

1) Données préliminaires : il y a 17 723 participants admissibles pour l'année de participation 2022, dont 16 666 ont reçu un avis de dépôt.

**IMPORTANT** : Agri-investissement est un programme dont l'intervention est basée sur le revenu global de l'entreprise et non sur les conditions prévalant pour chacun des secteurs agricoles. Pour mieux refléter l'intervention du programme, l'information a été ventilée par secteur. Les entreprises sont catégorisées selon le secteur qui génère le revenu le plus élevé.

**V N A** : Ventes nettes ajustées.