

## Programme Agri-investissement Année de participation 2021 <sup>1</sup>

Avis de dépôt (VNA ≥ 25000\$)	Dépôt des participants	Contribution gouvernementale
-------------------------------	------------------------	------------------------------

Principale source de revenu	Nombre	Total (\$) des VNA	Moyenne (\$) des VNA	Nombre	Total (\$)	Moyenne (\$)	Nombre	Total (\$)	Moyenne (\$)
Lait, bovins laitiers	2 967	438 223 403	147 699	2 761	4 177 811	1 513	2 760	4 175 763	1 513
Bovins de boucherie	1 367	208 772 430	152 723	1 237	1 950 817	1 577	1 234	1 938 861	1 571
Volailles	255	73 143 776	286 838	244	710 958	2 914	244	710 958	2 914
Porcs	714	489 441 197	685 492	691	4 744 342	6 866	691	4 744 342	6 866
Agneaux	295	44 400 706	150 511	267	427 008	1 599	267	427 008	1 599
Céréales, maïs-grain et oléagineux	3 911	1 151 266 065	294 366	3 773	11 180 777	2 963	3 766	11 155 101	2 962
Pommes et autres fruits	725	281 806 639	388 699	708	2 755 600	3 892	707	2 752 553	3 893
Pommes de terre	156	110 878 100	710 757	155	1 107 812	7 147	155	1 107 812	7 147
Légumes	721	320 549 297	444 590	700	3 141 608	4 488	699	3 136 700	4 487
Horticulture ornementale	409	206 845 754	505 735	397	2 009 273	5 061	396	2 000 616	5 052
Produits de l'érable	2 361	303 983 279	128 752	2 295	2 975 808	1 297	2 294	2 975 401	1 297
Autres	784	124 171 355	158 382	740	1 205 886	1 630	739	1 204 279	1 630
<b>Total</b>	<b>14 665</b>	<b>3 753 482 003</b>	<b>255 948</b>	<b>13 968</b>	<b>36 387 701</b>	<b>2 605</b>	<b>13 952</b>	<b>36 329 393</b>	<b>2 604</b>

1) Données préliminaires : il y a 17 775 participants admissibles pour l'année de participation 2021, dont 17 724 ont reçu un avis de dépôt.

**IMPORTANT** : Agri-investissement est un programme dont l'intervention est basée sur le revenu global de l'entreprise et non sur les conditions prévalant pour chacun des secteurs agricoles. Pour mieux refléter l'intervention du programme, l'information a été ventilée par secteur. Les entreprises sont catégorisées selon le secteur qui génère le revenu le plus élevé.

**V N A** : Ventes nettes ajustées.