

## Programme Agri-investissement Année de participation 2018 <sup>1</sup>

|                               |                        |                              |
|-------------------------------|------------------------|------------------------------|
| Avis de dépôt (VNA ≥ 25000\$) | Dépôt des participants | Contribution gouvernementale |
|-------------------------------|------------------------|------------------------------|

| Principale source de revenu        | Nombre        | Total (\$) des VNA   | Moyenne (\$) des VNA | Nombre        | Total (\$)        | Moyenne (\$) | Nombre        | Total (\$)        | Moyenne (\$) |
|------------------------------------|---------------|----------------------|----------------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|-------------------|--------------|
| Lait, bovins laitiers              | 3 082         | 382 484 184          | 124 103              | 2 890         | 3 651 800         | 1 264        | 2 890         | 3 651 800         | 1 264        |
| Bovins de boucherie                | 1 382         | 201 945 238          | 146 125              | 1 295         | 1 951 506         | 1 507        | 1 295         | 1 951 506         | 1 507        |
| Volailles                          | 260           | 68 257 442           | 262 529              | 246           | 647 319           | 2 631        | 246           | 647 319           | 2 631        |
| Porcs                              | 821           | 459 996 823          | 560 288              | 808           | 4 552 829         | 5 635        | 808           | 4 552 829         | 5 635        |
| Agneaux                            | 270           | 33 840 039           | 125 333              | 252           | 322 013           | 1 278        | 252           | 322 013           | 1 278        |
| Céréales, maïs-grain et oléagineux | 3 704         | 873 319 578          | 235 777              | 3 559         | 8 467 870         | 2 379        | 3 559         | 8 467 870         | 2 379        |
| Pommes et autres fruits            | 676           | 233 612 042          | 345 580              | 659           | 2 261 108         | 3 431        | 659           | 2 261 108         | 3 431        |
| Pommes de terre                    | 161           | 106 887 544          | 663 898              | 153           | 1 039 801         | 6 796        | 153           | 1 039 801         | 6 796        |
| Légumes                            | 677           | 284 741 015          | 420 592              | 656           | 2 797 904         | 4 265        | 656           | 2 797 904         | 4 265        |
| Horticulture ornementale           | 417           | 170 110 581          | 407 939              | 406           | 1 655 000         | 4 076        | 406           | 1 655 000         | 4 076        |
| Produits de l'érable               | 2 267         | 266 084 171          | 117 373              | 2 214         | 2 607 654         | 1 178        | 2 214         | 2 607 654         | 1 178        |
| Autres                             | 636           | 90 512 446           | 142 315              | 601           | 875 188           | 1 456        | 601           | 875 188           | 1 456        |
| <b>Total</b>                       | <b>14 353</b> | <b>3 171 791 103</b> | <b>220 985</b>       | <b>13 739</b> | <b>30 829 991</b> | <b>2 244</b> | <b>13 739</b> | <b>30 829 991</b> | <b>2 244</b> |

1) Il y a 18 266 participants admissibles pour l'année de participation 2018.

**IMPORTANT :** Agri-investissement est un programme dont l'intervention est basée sur le revenu global de l'entreprise et non sur les conditions prévalant pour chacun des secteurs agricoles. Pour mieux refléter l'intervention du programme, l'information a été ventilée par secteur. Les entreprises sont catégorisées selon le secteur qui génère le revenu le plus élevé.

**V N A :** Ventes nettes ajustées.